

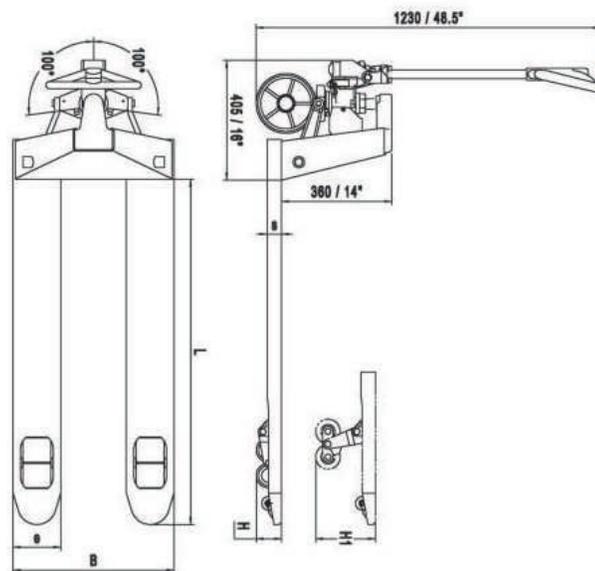
✓ CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

HERRAMIENTA DE FUNCIONALIDAD IDEAL EN BODEGAS Y PLANTAS DE PRODUCCIÓN PARA EL TRANSPORTE PROFESIONAL, CONFIABLE Y SEGURO DE BIENES PALETIZADOS O PALETAS CAJA BAJO CONDICIONES EXIGENTES DE TRABAJO.



✓ TABLA DE ESPECIFICACIONES:

| CAPACIDAD | KG | 3000 |
|---------------------------------|--------|-------------|
| ALTURA MÍNIMA | H(mm) | 85 |
| ALTURA DE ELEVACIÓN | H1(mm) | 200 |
| ANCHO EXTERIOR DE LA HORQUILLA | B(mm) | 685 |
| ANCHO INTERIOR DE LA HORQUILLA | mm | 365 |
| LONGITUD DE TENEDOR | L(mm) | 1200 |
| HORQUILLA SIMPLE | e(mm) | 160 |
| GROSOR DEL MATERIAL | s(mm) | 5 |
| ALTURA TOTAL | H2(mm) | 1230 |
| DIÁMETRO DEL VÁSTAGO DEL PISTÓN | mm | Ø35 |
| RUEDA DE RODAMIENTO | mm | 70*80 |
| VOLANTE | mm | Ø180x50 |
| RADIO DE GIRO | mm | 1336 |
| MATERIAL DE LA RUEDA | Nylon | Poliuretano |



¡ADVERTENCIA!

SOBRECARGAS Y MAL USO PODRÍAN CAUSAR DAÑOS. PARA EVITAR DAÑOS PERSONALES:

- No exceder la carga nominal del equipo
- No utilizar el equipo para levantar personas
- No elevar cargas sobre personas
- Lea las insitruciones de operación en el manual del equipo