

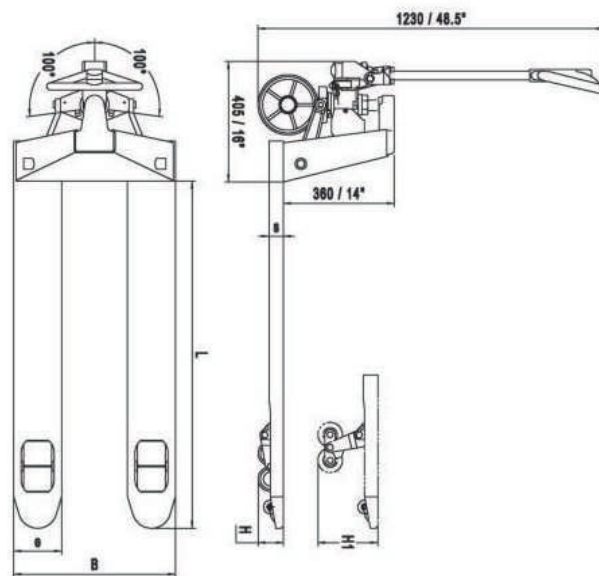
## ✓ CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

HERRAMIENTA DE FUNCIONALIDAD IDEAL EN BODEGAS Y PLANTAS DE PRODUCCIÓN PARA EL TRANSPORTE PROFESIONAL, CONFIABLE Y SEGURO DE BIENES PALETIZADOS O PALETAS CAJA BAJO CONDICIONES EXIGENTES DE TRABAJO.



## ✓ TABLA DE ESPECIFICACIONES:

| CAPACIDAD                       | KG     | 3000        |
|---------------------------------|--------|-------------|
| ALTURA MÍNIMA                   | H(mm)  | 85          |
| ALTURA DE ELEVACIÓN             | H1(mm) | 200         |
| ANCHO EXTERIOR DE LA HORQUILLA  | B(mm)  | 685         |
| ANCHO INTERIOR DE LA HORQUILLA  | mm     | 365         |
| LONGITUD DE TENEDOR             | L(mm)  | 1200        |
| HORQUILLA SIMPLE                | e(mm)  | 160         |
| GROSOR DEL MATERIAL             | s(mm)  | 5           |
| ALTURA TOTAL                    | H2(mm) | 1230        |
| DIÁMETRO DEL VÁSTAGO DEL PISTÓN | mm     | Ø35         |
| RUEDA DE RODAMIENTO             | mm     | 70*80       |
| VOLANTE                         | mm     | Ø180x50     |
| RADIO DE GIRO                   | mm     | 1336        |
| MATERIAL DE LA RUEDA            | Nylon  | Poliuretano |



### ¡ADVERTENCIA!

**SOBRECARGAS Y MAL USO PODRÍAN CAUSAR DAÑOS. PARA EVITAR DAÑOS PERSONALES:**

- No exceder la carga nominal del equipo
- No utilizar el equipo para levantar personas
- No elevar cargas sobre personas
- Lea las insitruciones de operación en el manual del equipo